



Las varillas forman parte de una amplia gama de metales de aportación para la soldadura blanda. Estos productos se utilizan para aplicaciones como la construcción y cualquier tipo de industria. Los residuos procedentes del uso de estos productos pueden valorizarse.

Las varillas se realizan a partir de metales de primera calidad. Su perfil se adapta particularmente a los trabajos de fontanería y accesorios para cincado, así como para la carrocería de automóviles. También pueden ser adecuadas para un uso industrial en la soldadura de diferentes metales como el cobre, el latón, la hojalata y el cinc. El Grupo METACONCEPT asegura la recuperación de baños usados, recortes, residuos y óxidos de metales blancos. [Póngase en contacto con nuestro servicio de reciclaje](#) para conocer las modalidades.

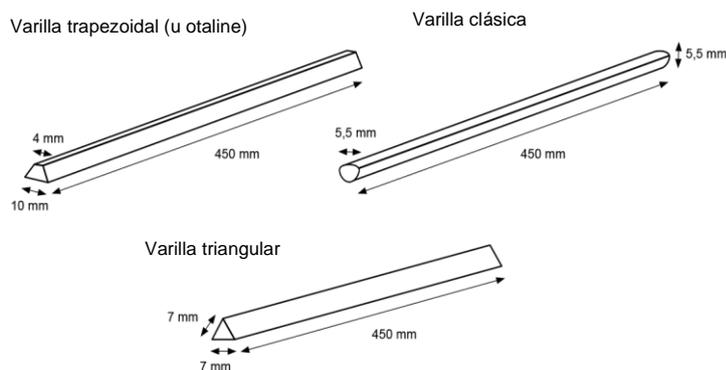
Características

Esta tabla muestra las aleaciones más utilizadas. Para otros tipos de aleaciones, [consulte nuestro servicio técnico](#).

Código	Denominación	Composición	Dimensiones	Densidad g/cm ³	Solidus/Liquidus	Peso aproximado	Embalaje
FE055012	Varilla META 28	Sn28 - Pb72	340 x 910 x 12 mm	10,21	183°C - 253°C	224 g	Bulto de 25 kg
FE055014	Varilla META 30	Sn30 - Pb70	340 x 10 x 12 mm	10,13	183°C - 250°C	222 g	Bulto de 25 kg
FE054994	Varilla META 33	Sn33 - Pb67	340 x 10 x 12 mm	10,01	183°C - 243°C	226 g	Bulto de 25 kg
FE054991	Varilla META-CINC	Sn - Pb + aditivos	340 x 10 x 12 mm	10,15	183°C - 301°C	223 g	Bulto de 25 kg
FE055017	Varilla META 40	Sn40 - Pb60	340 x 10 x 12 mm	9,72	183°C - 225°C	213 g	Bulto de 25 kg
FE028977	Varilla Sn50	Sn50 - Pb50	340 x 10 x 12 mm	9,32	183°C - 210°C	205 g	Bulto de 25 kg
FE028980	Varilla Sn60	Sn60 - Pb40	340 x 10 x 12 mm	8,91	183°C - 190°C	195 g	Bulto de 25 kg
MF100041	Varilla triangular*	Sn70 - Zn30	13 x 13 x 10 x 450 mm	7,25	199°C - 320°C	159 g	Bulto de 25 kg
FE028962	Varilla OTALINE trapezoidal	Sn - Pb - Zn	450 x 10 x 4 x 7 mm	9,51	170°C - 179°C	209 g	Bulto de 20 kg
FE100050	Varilla triangular*	Sn95 - Ag5	450 x 7 x 7 mm	7,45	221°C - 223°C	163 g	Bulto de 25 kg
FE100001	Varilla extruida semiredonda*	Sn96,5 - Ag3,5	500 x 10 x 12 mm	7,4	221°C - 230°C	181 g	Bulto de 20 kg
FE028964	Varilla triangular*	Sn100	450 x 7 x 7 mm	7,28	232°C	160 g	Bulto de 20 kg

(*) Aleaciones sin plomo - Norma europea n.º 2000 / 53 / CE

Las dimensiones y los pesos son indicativos y pueden variar según la producción.



Aplicaciones

Varillas Sn28 – Sn30 – Sn33

Fontanería, hojalatería, carrocería del automóvil, baño de estañado, cincado, cobertura.

Varillas Sn40

Calefacción, soldadura de piezas mecánicas.

Varillas Sn50 – Sn60

Constitución y alimentación de baño de estañado, soldadura de piezas mecánicas.

Varillas Sn100

Fundición, tratamiento de superficie incluido el estañado culinario, latonería.

Varillas META-CINC

Cincado, cobertura, soldadura de piezas mecánicas.

Varillas otaline

Se utilizan en aluminio y sus aleaciones. Aplicar el fundente Aluflux para este uso.

Modo de aplicación

La ficha de datos de seguridad de los productos anteriores está disponible previa solicitud al Grupo METACONCEPT.

Las piezas por soldar deben estar limpias (desoxidadas y desgrasadas). Aplique el fundente decapante adaptado en las piezas.

Caliente las piezas con ayuda de un soplete de propano, oxiacetilénico o un soldador.

Las piezas se deben calentar a una temperatura de unos 15 a 20° por encima del liquidus.

Funda el metal de aportación sobre las piezas por soldar para formar un cordón regular.

Deje enfriar las piezas sin moverlas.

Cuando las piezas recuperen la temperatura ambiente, frote el cordón de soldadura con ayuda de un cepillo metálico. Si es necesario, limpie la soldadura con agua limpia o levemente adicionada con ácido cítrico o fórmico (1 a 2%).

Precauciones de empleo

Para evitar las quemaduras que podría ocasionar el metal fundido, se recomienda llevar delantal, zapatos, guantes, casco y gafas de protección.

No fume en el puesto de trabajo.

El puesto de trabajo debe estar bien ventilado.

Lávese las manos cuando abandone el puesto de trabajo.

Observaciones:

Utilice siempre un fundente adecuado al empleo. [Consulte nuestro servicio técnico](#) para determinar el producto que mejor se adapte a su aplicación.

Toda la información contenida en este documento es indicativa y no es responsabilidad del Grupo METACONCEPT.